2024年10月

**細菌検査精度管理　参加説明書**

（一社）食品微生物科学協会

精度管理委員会

この度は、細菌検査精度管理にご参加いただき、ありがとうございます。

本書は参加に際しての手順や注意事項をまとめたものですので、事前に一読してください。

内容

[**I.** **細菌検査精度管理の内容確認** 2](#_Toc174095542)

[**II.** **注意事項** 2](#_Toc174095543)

[**III.** **試料の開梱手順** 3](#_Toc174095544)

[**IV.** **検査の実施例** 4](#_Toc174095545)

[**【参考】一般生菌数　算出記入表** 6](#_Toc174095546)

[**V.** **検査結果の送付** 7](#_Toc174095547)

[**［メール送信見本］** 8](#_Toc174095548)

1. **細菌検査精度管理の内容確認**
2. 配布試料：スキムミルクを基材とした共通試料（４０ｇ）

※到着予定日：2024年11月12日発送、11月13日着予定

　（沖縄、九州、北海道は11月14日着予定）

1. 検査項目：一般生菌数・大腸菌群および大腸菌
2. 報告期日：**2024年11月26日必着**
3. 問合せ先： seido@kobe-biseibutsu.or.jp
4. 結果報告

・（一社）食品微生物科学協会ＨＰ公開予定日：2025年１月中旬

・精度管理結果報告会開催日：2025年2月17日

1. **注意事項**
	* 1. 技能評価証を発行する人は、**1試料1名のみ**とします。
		2. 一般生菌数は**検査結果は１件だけ**で構いません。その提出した結果にて一般生菌数の評価を行います。
		3. 配布試料の再送付はできませんので、取り扱いには注意してください。

（試料がフタに付着するおそれがあります）

* + 1. 検査は試料が到着した日から遅くとも３日以内に実施して下さい。試料を保管する場合は冷蔵し、冷凍保管は行わないで下さい。
1. **試料の開梱手順**

|  |  |
| --- | --- |
| **写真** | **開梱手順** |
| P1030320　　　　梱包状態は変わる可能性があります | 1. 試料は、発砲スチロール製容器に入れた状態で到着。
2. 到着日と時刻を記録する。
3. 梱包容器の損傷有無を確認し、記録する。
 |
| 【メモ】到着日（月日）：　　　　　　　　　　　　　　時　刻（時分）：　　　　　　　　　　　　　　試料数（個）　：　　　　　　　　　　　　　　梱包容器の損傷：　□損傷あり　　□損傷なし |
| P1030329　 | 1. 容器のふたを開ける。（中には、チャック付ポリ袋に緩衝材で覆った試料瓶（プラ製）と保冷剤が入っている。）
2. 試料瓶の損傷有無を確認し、記録する。
3. 検査開始前まで冷蔵庫に保管する

*（冷凍厳禁！！）* |
| 【メモ】試料瓶の損傷：　□漏れあり　　□漏れなし　試料瓶の損傷：　□破損あり　　□破損なし　検査開始までの試料保管条件（冷蔵，　　　℃）　 |

登録番号No.：　　　　　　　　　送り状に記載された番号を記載してください。

事業所名：

検査者：

1. **検査の実施例　※日常の検査方法で行ってください。**

検査実施者.：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　会員No.

|  |
| --- |
| 1. **試料の調製**検査開始日（月日）：　　　　　　　操作開始時刻：
 |
| 　　　試料40ｇ | \*以下、所定の細菌検査の注意事項を守る。1. 試料40ｇの入った容器から10gを無菌的に採取し、ｽﾄﾏｯｶｰ袋に入れる。

・試料の採取量（ｇ）：　　　　　　　　　　 |
| 　　滅菌希釈水 | 1. 10倍希釈になるように、滅菌希釈水を

入れる。・試料採取量+滅菌希釈水の合計量（ｇ）　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　1. ストマッカー(マスティケーター)にかける。
 |
| 1. **希釈・シャーレへの添加(混釈法：一般生菌数，大腸菌群数）**

※試料中の菌数が1.0☓105～107cfu/gを想定して検査を実施して下さい。 |
| １ml１ml9ml滅菌希釈水１/10液1/1,000液･･･1/100液 | 1. ピペット系列で希釈する(以下、必要に応じて希釈する）

１/10液➡1/100液➡1/1,000液・・・・1/10,000,000液 |
| １ml１ml１ml１ml１ml１ml１ml１ml１ml１ml大腸菌群用一般生菌数用１ml１ml | 1. 滅菌シャーレに滴下する
2. よく混釈する（操作終了）

・シャーレへの注入量（ml）：　　　　　　・操作終了時刻：　　　　　　　　　　 |

|  |
| --- |
| 1. **培養**\*各社使用の培地、試験方法で実施する。
 |
| 培養　35～37℃ |
| ↓　　　↓　　　　　　↓　　　↓　　　↓・培養開始時間（時分）：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　・培養温度：　　　　　　　　　　　　　　　　℃　　 |
| 1. **コロニー数測定［①大腸菌群］**

大腸菌群測定日（月日）：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　培養終了時刻（時分）：　　　　　　　　培養温度：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 |
| [注意事項]・寒天培地による検査を行った場合、検出されたコロニーの大きさ、色が明らかに　違う場合は、それごとに分けてカウントすることを推奨します。　　　デソ培地の場合：コロニーの大きさ（大小）　　　酵素基質培地の場合：コロニーの色（青色、赤紫色など）・検出されたコロニーは、”陰性”或いは”陽性”の判定も実施して下さい。 |
| 1. **コロニー数測定［②一般生菌数］**

一般生菌数測定日（月日）：　　　　　　　　　　　　　　　　　培養終了時刻（時分）：　　　　　　　　　培養温度：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 |
| [注意事項]・上位者のダブルチェックをお願いします。 \*過去に計算間違い、記載ミスなどが疑われる場合が散見されますので、結果を提出する際は、十分ご注意ください。 |
| 1. **結果報告**

・結果表の記載方法、帳票は、以下のホームページにて確認をお願いします。一般社団法人　食品微生物科学協会<https://www.kobe-biseibutsu.or.jp/mt_sozo/detail_mem.php?SCD=11758> |

# **【参考】一般生菌数　算出記入表**

|  |  |
| --- | --- |
| 試料番号： | 実施者： |
| 希釈倍率 | １枚目 | ２枚目 |  | 結果 |
| 1.0E+01 |  |  |  |  |
| 1.0E+02 |  |  |  |  |
| 1.0E+03 |  |  |  |  |
| 1.0E+04 |  |  |  |  |
| 1.0E+05 |  |  |  |  |
| 1.0E+06 |  |  |  |  |
| 1.0E+07 |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 試料番号： | 実施者： |
| 希釈倍率 | １枚目 | ２枚目 |  | 結果 |
| 1.0E+01 |  |  |  |  |
| 1.0E+02 |  |  |  |  |
| 1.0E+03 |  |  |  |  |
| 1.0E+04 |  |  |  |  |
| 1.0E+05 |  |  |  |  |
| 1.0E+06 |  |  |  |  |
| 1.0E+07 |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 試料番号： | 実施者： |
| 希釈倍率 | １枚目 | ２枚目 |  | 結果 |
| 1.0E+01 |  |  |  |  |
| 1.0E+02 |  |  |  |  |
| 1.0E+03 |  |  |  |  |
| 1.0E+04 |  |  |  |  |
| 1.0E+05 |  |  |  |  |
| 1.0E+06 |  |  |  |  |
| 1.0E+07 |  |  |  |  |

1. **検査結果の送付**
2. 注意事項
* 送信する際は、事業所ごとに検査結果をまとめ、1件のメールにてお送りください。
* 検査結果記入表の様式は変更しない。
* ファイルデータ「細菌検査結果表（Excelﾌｧｲﾙ）」を添付し、提出をお願いします。

※「細菌検査結果表（Excelファイル）」は、（一社）食品微生物科学協会ＨＰに掲載

1. 提出期限

2024年11月26日厳守

1. 送付先（mailアドレス）

seido@kobe-biseibutsu.or.jp

1. 手順
2. **「細菌検査結果表」の記載**
3. シート名「検査結果記入表」の色付けした枠内に記入する。（Excel黄色シート）

※シート名「記入例」参照

1. 記入漏れ、記入ミス、計算ミスなどがないか、確認する。
2. ファイル名は［検査者或いは代表者名］をつける
3. **「細菌検査精度管理アンケート」の記載**
	1. シート名「アンケート」に記入する。
	2. ファイル名「アンケート+会社名」を付ける
4. **メール送信前の事前確認**

以下の事項を確認して下さい。

1. 社名、検査者は記載していますか？
2. 菌数算定における計算間違い、記入漏れがありませんか？
3. 上位者は結果確認を行いましたか？
4. **メール送信（結果報告，「メール送信見本」参照）**
5. 宛先の欄に seido@kobe-biseibutsu.or.jp を入力する。
6. 件名の欄に**“精度管理（会社の名称）”**を入力する。
7. 文面の欄に、**①会社名、②事業所或いは工場名、③添付ファイル数**を入力する。
8. 細菌検査表のデータファイルを添付する。なお**添付データが２ＭＢ以上の場合は、２回以上に分けて送信をお願いします。**

# **［メール送信見本］**

****

以　上